



Kurs kwalifikacyjny w zawodzie – technik mechanik

Oferta dla dorosłych, którzy chcą podnieść swoje kwalifikacje zawodowe.

Perspektywy zawodowe: Technicy mechanicy znajdują zatrudnienie praktycznie we wszystkich zakładach projektowych, produkcyjnych i usługowych branż, w których są projektowane, produkowane i użytkowane oraz naprawiane maszyny i urządzenia mechaniczne oraz narzędzia pomiarowe, skrawające i inne. Technicy mechanicy są zatrudniani w sferze produkcyjnej i usługowej, głównie na stanowiskach średniego nadzoru technicznego. Najczęściej są zatrudniani na stanowiskach związanych z: obsługą maszyn i urządzeń produkcyjnych, montażem maszyn, kontrolą techniczną, organizacją i nadzorowaniem prac, konserwacją i naprawą eksploatowanych maszyn. W dziedzinie technologii mechanicznej technik mechanik jest zawodem szerokoprofilowym umożliwiającym łatwe przekwalifikowanie, co stwarza dodatkowe możliwości zatrudnienia. Osoby przedsiębiorcze mogą tworzyć własne firmy.

Okres nauki: 1 rok, zajęcia w systemie zaocznym (sobota, niedziela).

Szkoła jest publiczna – bezpłatna

Cel kształcenia: Podstawowym celem kształcenia w zawodzie technik mechanik jest przygotowanie absolwenta do uzyskania kwalifikacji: **MEC.09 Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń.**

Program nauczania MEC.09 oparty jest na podbudowie kwalifikacji MEC.03 lub MEC.05 lub MEC.08, w związku z tym naukę na kwalifikacji MEC.09 można podjąć po ukończeniu jednej z kwalifikacji będącej podbudową.

Program nauczania obejmuje m. in. takie zagadnienia jak:

- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Organizacja pracy zespołu
- Organizacje i nadzorowanie procesu produkcji
- Technologia wytwarzania maszyn, urządzeń i narzędzi.

Program jest realizowany w 50% teoretycznie a 50% praktycznie

Absolwent: Wykonuje prace z zakresu wytwarzania części maszyn i urządzeń, dokonywania montażu maszyn i urządzeń, instalowania i uruchamiania maszyn i urządzeń, obsługiwanie maszyn i urządzeń, dokonywania napraw maszyn, urządzeń i narzędzi, projektowania narzędzi, przyrządów i uchwytów, opracowywania procesów technologicznych wytwarzania części i montażu oraz organizowania procesu produkcji.